

Утверждаю

Руководитель проектов  
ООО «Омсктехуглерод»

Собенников В.Е.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2023 г.

**ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № \_\_\_\_\_**

Участок слива сырья №2. Наружный водопровод и канализация (НВК).

ИП 4.1.1/18 "Строительство склада сырья с 5-ю резервуарами №19-23 и участка слива №2"

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
<b>Раздел I.</b>				
1	Монтаж оборудования механизированным способом на открытой площадке, масса оборудования: до 1 т	шт.	3	
2	<b>Вышка пожарная высотой 3,0 м ВП-3</b>	шт	3	материал подрядчика
3	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: до 0,05 т	шт	3	
4	<b>Ствол пожарный лафетный водоненный универсальный стационарный расходом 20 л/с в комплекте с ответными фланцами исп. В тип 11 по ГОСТ 33259</b>	шт	3	материал подрядчика вес 14кг
5	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: до 0,05 т	шт	3	
6	<b>Генераторы пены, диаметр условного прохода: до 100 мм вес</b>	шт.	3	материал подрядчика вес 1,9кг
7	Установка: гидрантов пожарных весом до 0,1т на высоте 0,5м	1 шт.	2	
8	<b>Гидранты пожарные подземные давлением 1 МПа (10 кгс/см2), диаметром 125 мм, высотой 500-2500 мм</b>	шт.	2	материал подрядчика
9	Монтаж оборудования механизированным способом на открытой площадке, масса оборудования: 8 т	1 шт.	1	
10	<b>Модульная насосная станция пенного пожаротушения</b>	шт	1	материал подрядчика
<b>Арматура</b>				
11	Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: 300 мм (межфланцевый)	1 задвижка (или клапан обратный)	1	
12	<b>Затвор дисковый (сталь углеродистая) запорно-регулирующий, межфланцевый, комплектно с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Ручное управление через редуктор. Ду300 Ру1,6МПа ЗД0.300.16.01.1232</b>	шт	1	материал подрядчика
13	Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: 200 мм(межфланцевый)	1 задвижка (или клапан обратный)	2	
14	<b>Затвор дисковый (сталь углеродистая) запорно-регулирующий, межфланцевый, комплектно с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Ручное управление через редуктор. Ду200 Ру1,6МПа ЗД0.200.16.01.1232</b>	шт	2	материал подрядчика
15	Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: мм(межфланцевый) 150	1 задвижка (или клапан обратный)	4	
16	<b>Затвор дисковый (сталь углеродистая) запорно-регулирующий, межфланцевый, комплектно с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Ручное управление через редуктор. Ду150 Ру1,6МПа ЗД0.150.16.01.1232</b>	шт	4	материал подрядчика
17	Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: 100 мм (для трубы 108мм)(межфланцевый)	1 задвижка (или клапан обратный)	3	
18	<b>Затвор дисковый (сталь углеродистая) запорно-регулирующий, межфланцевый, комплектно с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Ручное управление через редуктор. Ду100 Ру1,6МПа ЗД0.100.16.01.1232 (для трубы 108мм)</b>	шт	3	материал подрядчика
19	Установка задвижек или клапанов обратных стальных диаметром: 100 мм (для трубы 180мм)(межфланцевый)	1 задвижка (или клапан обратный)	1	
20	<b>Затвор дисковый (сталь углеродистая) запорно-регулирующий, межфланцевый, комплектно с ответными фланцами, прокладками и крепежом. Ручное управление через редуктор. Ду100 Ру1,6МПа ЗД0.100.16.01.1232 (для трубы 180мм)</b>	шт	1	материал подрядчика
<b>Трубы</b>				

1	2	3	4	5
21	Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 100 мм	1 км трубопровода	0,0466	
22	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали Ст20 наружный диаметр: 108 мм, толщина стенки 4 мм</b>	т	<b>0,492</b>	материал подрядчика
23	Установка плоских фланцев диаметром 100мм (под приварку)	шт	2	
24	<b>Фланец плоский приварной ø100 PN 16</b>	шт	<b>2</b>	материал подрядчика
25	Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 150 мм	1 км трубопровода	0,24	
26	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали Ст20 наружный диаметр: 159 мм, толщина стенки 4 мм</b>	т	<b>3,780</b>	материал подрядчика
27	Укладка стальных водопроводных труб с гидравлическим испытанием диаметром: 200 мм	1 км трубопровода	0,02	
28	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали Ст20 наружный диаметр: 219 мм, толщина стенки 4,5 мм</b>	т	<b>0,490</b>	материал подрядчика
29	Укладка стальных водопроводных труб диаметром: 273 мм (для футляра)	1 км трубопровода	0,005	
30	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали Ст20 наружный диаметр: 273 мм, толщина стенки 6 мм</b>	т	<b>0,203</b>	материал подрядчика
31	Протаскивание в футляре стальной трубы диаметров 108мм	м трубы, уложенной в футляр	5	
32	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали Ст20 наружный диаметр: 108 мм, толщина стенки 4 мм</b>	т	0,051	
33	<b>фиксатор-опорного кольца "спейсер" на трубу 108мм</b>	шт	3	
34	Заделка битумом и прядью концов футляра трубы диаметром 273мм	1 футляр	1	
35	<b>Промаслянная пакля</b>	т	<b>0,0042</b>	материал подрядчика
36	<b>Битумы нефтяные строительные марки БН-90/10</b>	т	<b>0,006</b>	материал подрядчика
37	Укладка стальных водопроводных труб диаметром: 300 мм (для футляра)	1 км трубопровода	0,011	
38	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали Ст20 наружный диаметр: 325 мм, толщина стенки 7 мм</b>	т	<b>0,622</b>	материал подрядчика
39	Протаскивание в футляр стальной трубы диаметром 159мм с установкой опорного кольца (спейсер)	м трубы, уложенной в футляр	11	
40	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали Ст20 наружный диаметр: 159 мм, толщина стенки 4 мм</b>	т	0,168	
41	<b>фиксатор-опорного кольца "спейсер" на трубу 159мм</b>	шт	4	материал подрядчика
42	Заделка битумом и прядью концов футляра трубы диаметром 325мм	1 футляр	1	
43	<b>Промаслянная пакля</b>	т	<b>0,0042</b>	материал подрядчика
44	<b>Битумы нефтяные строительные марки БН-90/10</b>	т	<b>0,006</b>	материал подрядчика
45	Укладка стальных водопроводных труб диаметром: 400 мм (для футляра)	1 км трубопровода	0,01	
46	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные и спирально-шовные группы А и Б с сопротивлением по разрыву 38 кгс/мм2 Ст20, наружный диаметр: 426 мм, толщина стенки 8 мм</b>	т	<b>0,849</b>	материал подрядчика
47	Протаскивание в футляр стальной трубы диаметром 159мм с установкой опорного кольца (спейсер)	м трубы, уложенной в футляр	10	
48	<b>фиксатор-опорного кольца "спейсер" на трубу 159мм</b>	шт	4	материал подрядчика
49	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные со снятой фаской из стали Ст20 наружный диаметр: 159 мм, толщина стенки 4 мм</b>	т	<b>0,153</b>	материал подрядчика
50	Заделка битумом и прядью концов футляра трубы диаметром 426мм	1 футляр	2	
51	<b>Промаслянная пакля</b>	т	<b>0,0084</b>	материал подрядчика
52	<b>Битумы нефтяные строительные марки БН-90/10</b>	т	<b>0,012</b>	материал подрядчика
<b>Антикоррозийная защита труб</b>				
53	Нанесение усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром:100мм	м	45,4	15,4м2
54	<b>преобразователь ржавчины</b>	т	<b>0,001</b>	материал подрядчика 80гр/м2
55	<b>Грунтовка ГФ-021</b>	т	<b>0,002</b>	материал подрядчика120гр./м2
56	<b>Битумный мастика Технонколь</b>	т	<b>0,092</b>	материал подрядчика2кг/м2
57	<b>стеклохолст (обертывание на 2 раза)</b>	м2	35	материал подрядчика
58	<b>оберточная бумага (обертывание на 2 раза)</b>	м2	35	материал подрядчика
59	Нанесение усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром: 159мм	м	85,9	43м2
60	<b>преобразователь ржавчины</b>	т	<b>0,003</b>	материал подрядчика80гр/м2

1	2	3	4	5
61	Грунтовка ГФ-021	т	0,005	материал подрядчика
62	Битумный мастика Технониколь	т	0,258	120гр./м2
63	стеклохолст (обертывание на 2 раза)	м2	90	материал подрядчика
64	оберточной бумагой (обертывание на 2 раза)	м2	90	материал подрядчика
65	Нанесение усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы диаметром: 200мм	м	20	12,7м2
66	преобразователь ржавчины	т	0,001	материал подрядчика
67	Грунтовка ГФ-021	т	0,002	80гр./м2
68	Битумный мастика Технониколь	т	0,076	материал подрядчика
69	стеклохолст (обертывание на 2 раза)	м2	30	120гр./м2
70	оберточной бумагой (обертывание на 2 раза)	м2	30	2кг/м2
71	Огрунтовка металлических поверхностей металлических стальных труб диаметром 273мм за один раз (футляр)	м2	4,2	5м.п.
72	Грунтовка ГФ-021	т	0,001	материал подрядчика
73	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей стальных труб диаметром 273мм: эмалью ПФ-115	м2	4,2	расход на 1м2 согласно инструкции производителя
74	Эмаль ПФ-115	т	0,001	материал подрядчика
75	Огрунтовка металлических поверхностей металлических стальных труб диаметром 325мм за один раз (футляр)	м2	11,2	150гр./м2
76	Грунтовка ГФ-021	т	0,0013	11м.п
77	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей стальных труб диаметром 325мм: эмалью ПФ-115	м2	11,2	материал подрядчика
78	Эмаль ПФ-115	т	0,0017	расход на 1м2 согласно инструкции производителя
79	Огрунтовка металлических поверхностей стальных труб диаметром 426мм за один раз (футляр)	м2	13,4	материал подрядчика
80	Грунтовка ГФ-021	т	0,0016	150гр./м2
81	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей стальных труб диаметром 426мм: эмалью ПФ-115	м2	13,4	расход на 1м2 согласно инструкции производителя
82	Эмаль ПФ-115	т	0,002	материал подрядчика
83	Огрунтовка металлических поверхностей стальных труб диаметром 159мм за один раз, выше уровня земли	м2	76,9	150гр./м2
84	Грунтовка ГФ-021	т	0,01	154м.п.
85	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей стальных труб диаметром 159мм: эмалью ПФ-115	м2	76,9	материал подрядчика
86	Эмаль ПФ-115	т	0,012	расход на 1м2 согласно инструкции производителя
<b>Колодцы</b>				
87	Монтаж (водопроводных) круглых колодцев из сборного железобетона в грунтах: мокрых диаметром 1500мм	м3 железобетонных и бетонных конструкций колодца	6,57	
88	Плита днища: ПН15	шт.	4	материал подрядчика
89	Кольцо стеновое смотровых колодцев: КС15.6	шт.	4	материал подрядчика
90	Кольцо стеновое смотровых колодцев: КС15.9	шт.	6	материал подрядчика
91	Плита перекрытия: ППП15-1	шт.	4	материал подрядчика
92	Кольцо опорное КО-6	шт.	7	материал подрядчика
93	Кольцо стеновое КС7.3	шт.	4	материал подрядчика
94	Кольцо стеновое КС7.9	шт.	1	материал подрядчика
95	Раствор М100	м3	0,83	материал подрядчика
96	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	0,31	материал подрядчика
97	Люки чугунные: легкие (А15)-К.1-60	шт.	4	материал подрядчика
98	труба стальная диаметр 219 мм для ж/б колодца диаметром 1,5м	шт	3	материал подрядчика
99	труба стальная диаметр 273 мм для ж/б колодца диаметром 1,5м	шт	1	материал подрядчика

1	2	3	4	5
100	Просмаленная пакля	кг	2,4	материал подрядчика
101	Раствор асбестоцементный	м3	0,07	материал подрядчика
102	Битумная мастика Технониколь №24	т	0,121	материал подрядчика
103	Битумный праймер Технониколь	л	21,21	материал подрядчика
104	Монтаж (водопроводных) круглых колодцев из сборного железобетона в грунтах: мокрых диаметром 2000мм	м3 железобетонных и бетонных конструкций колодца	7,19	
105	Плита днища: ПН20	шт.	3	материал подрядчика
106	Кольцо стеновое смотровых колодцев: КС20.6	шт.	1	материал подрядчика
107	Кольцо стеновое смотровых колодцев: КС20.9	шт.	5	материал подрядчика
108	Плита перекрытия: ПП20-1	шт.	3	материал подрядчика
109	Кольцо опорное КО-6	шт.	9	материал подрядчика
110	Кольцо стеновое КС7.3	шт.	5	материал подрядчика
111	Люки чугунные: легкие (А15)-К.1-60	шт.	3	материал подрядчика
112	Раствор М100	м3	0,69	материал подрядчика
113	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	0,24	материал подрядчика
114	Пробивка в бетонных стенах и полах толщиной 100 мм отверстий площадью: до 500 см2	100 отверстий	0.17	резка бетона алмазными дисками
115	труба стальная диаметр 159 мм для ж/б колодца диаметром 2м	шт	5	материал подрядчика
116	труба стальная диаметр 219 мм для ж/б колодца диаметром 2м	шт	7	материал подрядчика
117	труба стальная диаметр 273 мм для ж/б колодца диаметром 2м	шт	1	материал подрядчика
118	Просмаленная пакля	кг	7,6	материал подрядчика
119	Раствор асбестоцементный	м3	0,22	материал подрядчика
120	Битумная мастика Технониколь №24	т	0,108	материал подрядчика 2кг/м2
121	Битумный праймер Технониколь	л	19,05	материал подрядчика 0,35л/м2
122	Проклейка стыков ж/б колец (с наружи колодцев)	м2	55	
123	Стеклоткань h=300мм	м.п.	185	материал подрядчика
124	Изготовленник металлоконструкции (стремянки)	т	0,186	7шт
125	уголок 50x50x5	т	0,135	материал подрядчика
126	арматура А1 18мм	т	0,056	материал подрядчика
127	Огрунтовка металлических поверхностей металлических конструкций за один раз (стремянки)	м2 окрашиваемой поверхности	8,9	расход на 1м2 согласно инструкции производителя
128	Грунтовка ГФ-021	т	0,001	материал подрядчика 120гр./м2
129	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 (стремянки)	м2 окрашиваемой поверхности	8,9	
130	Эмаль ПФ-115	т	0,001	материал подрядчика 150гр./м2
<b>Земляные работы</b>				
131	Разработка грунта в траншеях экскаватором «обратная лопата» с ковшом вместимостью 0,5 (0,5-0,63) м3, в отвал группа грунтов: 2	м3 грунта	637	
132	Засыпка траншей и котлованов с перемещением грунта до 5 м бульдозерами мощностью: 59 кВт (80 л.с.), группа грунтов 2	м3 грунта	589,24	
133	Грунт	м3	589,24	повторного использования
134	Уплотнение грунта пневматическими трамбовками, группа грунтов: 1-2	м3 уплотненного грунта	589,24	
135	Устройство основания под трубопроводы: песчанного	м3 основания	10,5	
136	Песок среднезернистый	т	18,48	
<b>Раздел 2.</b>				
<b>Трубы</b>				
137	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром: 215 мм	1 км трубопровода	0,101	
138	Труба ПЭВП DN/ID 200	т	0,232	материал подрядчика
139	Муфта DN/ID 200	шт	5	компл. резинок
140	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром: 315 мм	1 км трубопровода	0,0639	
141	Труба ПЭВП DN/ID 300	т	0,147	материал подрядчика
142	Муфта DN/ID 300	шт	2	компл. резинок

1	2	3	4	5
143	Укладка стальных водопроводных труб диаметром: 400 мм (для футляра)	1 км трубопровода	0,0112	
144	Трубы стальные электросварные прямошовные и спирально-шовные группы А и Б с сопротивлением по разрыву 38 кгс/мм <sup>2</sup> Ст20, наружный диаметр: 426 мм, толщина стенки 8 мм	т	0,951	
145	Протаскивание в футляр полиэтиленовой трубы диаметром 315мм с установкой фиксирующего кольца (спейсер)	м трубы, уложенной в футляр	11,2	
146	Труба ПЭВП DN/ID 300	т	0,025	материал подрядчика
147	фиксатор-опорного кольца "спейсер" DN/ID 300	шт	4	материал подрядчика
148	Заделка битумом и прядью концов футляра 426мм	1 футляр	1	
149	Промаслянная пакля	кг	4,2	материал подрядчика
150	Битумы нефтяные строительные марки БН-90/10	т	0,004	материал подрядчика
151	Огрунтовка металлических поверхностей металлических стальной трубы диаметром 426мм за один раз (футляр)	м <sup>2</sup>	15	11,2 м.п.
152	Грунтовка ГФ-021	т	0,002	материал подрядчика 120гр./м <sup>2</sup>
153	Окраска металлических огрунтованных поверхностей стальных труб диаметром 426мм эмалью ПФ-115 (футляр)	м	15	15м <sup>2</sup>
154	Эмаль ПФ-115	т	0,002	материал подрядчика 150гр./м <sup>2</sup>
155	Присоединение канализационных трубопроводов к существующей сети в грунтах: мокрых	1 врезка	1	
156	Раствор асбоцементный	м <sup>3</sup>	0,006	материал подрядчика
157	Монтаж стальных водопроводных труб диаметром: 426 мм (для гильзы) существующий колодец	т	0,008	
158	Трубы стальные электросварные прямошовные и спирально-шовные группы А и Б с сопротивлением по разрыву 38 кгс/мм <sup>2</sup> Ст20, наружный диаметр: 426 мм, толщина стенки 8 мм	т	0,008	материал подрядчика
159	Огрунтовка металлических поверхностей металлических стальных труб диаметром 426мм за один раз (гильзы) проходок в ж/б колодцах	м <sup>2</sup>	0,13	0,1 м.п.
160	Грунтовка ГФ-021	т	0,00002	материал подрядчика 120гр./м <sup>2</sup>
161	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ПФ-115	м	1,04	расход на 1м <sup>2</sup> согласно инструкции производителя
162	Эмаль ПФ-115	т	0,00002	материал подрядчика 150гр./м <sup>2</sup>
163	Заделка битумом и прядью стальных гильз диаметром 426мм, проходок в ж/б колодцах	шт	1	
164	Просмаленная пакля	т	0,0042	
165	Заделка битумом и прядью стальных гильз диаметром 245мм, проходок в ж/б колодцах	шт	7	
166	Промаслянная пакля	кг	29,4	материал подрядчика
167	Битумы нефтяные строительные марки БН-90/10	т	0,028	
168	Пробивка в бетонных стенах толщиной 90 мм отверстий площадью: до 500 см <sup>2</sup>	100 отверстий	0,07	
169	Огрунтовка металлических поверхностей металлических стальных труб диаметром 245мм за один раз (гильзы) проходок в ж/б колодцах	м <sup>2</sup>	1,07	
170	Грунтовка ГФ-021	т	0,00012	материал подрядчика 120гр./м <sup>2</sup>
171	Окраска металлических огрунтованных поверхностей стальных труб диаметром 245мм: эмалью ПФ-115 (гильзы)	м <sup>2</sup>	1,07	расход на 1м <sup>2</sup> согласно инструкции производителя
172	Эмаль ПФ-115	т	0,00016	материал подрядчика 150гр./м <sup>2</sup>
<b>Колодцы</b>				
173	Монтаж (канализационных) круглых колодцев из сборного железобетона в грунтах: мокрых диаметром 1000мм	м <sup>3</sup> железобетонных и бетонных конструкций	6,58	
174	Кольцо опорное КО-6	шт.	11	материал подрядчика
175	Плита перекрытия: ПП10	шт.	2	материал подрядчика
176	Плита днища: ПН10	шт.	9	материал подрядчика
177	Кольцо стеновое смотровых колодцев: КС10.6	шт.	7	материал подрядчика
178	Кольцо стеновое смотровых колодцев: КС10.9	шт.	7	материал подрядчика
179	Плита перекрытия: ПП10-1	шт.	9	материал подрядчика
180	Плита днища: КЦД-10а	шт.	2	материал подрядчика
181	Кольцо стеновое: КЦ 10-96	шт.	2	материал подрядчика

1	2	3	4	5
182	Плита перекрытия: КЦП 3-10	шт.	2	материал подрядчика
183	Раствор кладочный М100	м3	0,74	материал подрядчика
184	Бетон тяжелый, класс В7,5 (М100)	м3	0,15	материал подрядчика
185	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	3,86	материал подрядчика
186	Люки чугунные: легкие	шт.	11	материал подрядчика
187	Дождеприемник чугунный тип ДБ(В125)-2-30х50	шт.	2	материал подрядчика
188	Трубы стальные электросварные прямошовные и спирально-шовные группы А и Б с сопротивлением по разрыву 38 кгс/мм2 Ст20, наружный диаметр: 245 мм, толщина стенки 8 мм	т	0,034	материал подрядчика
189	Просмаленная накля	кг	6	материал подрядчика
190	Раствор асбоцементный	м3	0,011	материал подрядчика
191	Битумная мастика Технониколь №24	т	0,2	материал подрядчика 2кг/м2
192	битумный праймер Технониколь	л	36,05	материал подрядчика 0,35л/м2
193	Устройство круглых бетонных монолитных канализационных колодцев диаметром: 1 м в мокрых грунтах	м3	2,46	
194	Бетон тяжелый, класс В7,5 (М100)	м3	0,47	материал подрядчика
195	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	м3	2,50	материал подрядчика
196	Арматура АIII	т	0,04	материал подрядчика
197	Изготовление металлоконструкции (скоба)	т	0,036	18шт
198	Арматура АI 18мм	т	0,037	материал подрядчика
199	Устройство круглых дождеприемных колодцев для дождевой канализации: из сборного железобетона диаметром 1,0 м в сухих грунтах	м3 кирпичных, бетонных и железобетонных конструкций	0,33	
200	Кирпич М125	шт	132	материал подрядчика
201	Раствор кладочный М100	м3	0,08	материал подрядчика
202	Проклейка стыков ж/б колец	м2	37,3	
203	Стеклоткань h=300мм	м.п.	128	материал подрядчика
204	Изготовление металлоконструкции (стремянки)	т	0,069	9шт
205	уголок 50х50х5	т	0,062	материал подрядчика
206	арматура АI 18мм	т	0,008	материал подрядчика
207	Огрунтовка металлических поверхностей металлических конструкций за один раз (стремянки)	м2 окрашиваемой поверхности	3,41	расход на 1м2 согласно инструкции производителя
208	Грунтовка ГФ-021	т	0,001	материал подрядчика 120гр./м2
209	Окраска оштукатуренных поверхностей металлических конструкций (стремянка)	м2	3,41	
210	Эмаль ПФ-115	т	0,001	материал подрядчика 150гр./м2
<b>Земляные работы</b>				
211	Разработка грунта в траншеях экскаватором «обратная лопата» с ковшом вместимостью 0,5 (0,5-0,63) м3, в отвал группа грунтов: 2	м3 грунта	367,81	
212	Засыпка траншей и котлованов с перемещением грунта до 5 м бульдозерами мощностью: 59 кВт (80 л.с.), группа грунтов 2	м3 грунта	282,70	
213	Грунт	м3	282,70	повторного использования
214	Уплотнение грунта пневматическими трамбовками, группа грунтов: 1-2	м3 уплотненного	294,25	
215	Устройство основания под трубопроводы: песчанного	м3 основания	11,54	
216	Песок среднезернистый	т	20	материал подрядчика
217	Керамзит для засыпки траншеи фракция 10-20 (Марка М300)	м3	39	
218	Керамзит фракция 10-20 (Марка М300)	т	16,068	материал подрядчика
<b>Раздел 3.</b>				
219	Укладка трубопроводов из перфорированных труб диаметром: 200 мм	1 км трубопровода	0,1216	
220	Труба Перфокор-II SN DN 200 NE2248-004-73011750-2007	т	0,288	материал подрядчика
221	Установка соединительной муфты для труб SN DN 200	шт	10	
222	Муфта DN 200	шт	10	материал подрядчика компл. резинок
223	Укладка геоткани пл. 200г/м3	м2	270	
224	Геоткань 200г/м3	м2	278,1	материал подрядчика
<b>Земляные работы</b>				
225	Разработка грунта в траншеях экскаватором «обратная лопата» с ковшом вместимостью 0,5 (0,5-0,63) м3, в отвал группа грунтов: 2	м3	115	

1	2	3	4	5
226	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т работающих вне карьера на расстояние до 3 км: I класс груза	т	201,2	
227	<b>Грунт</b>	т	<b>201,25</b>	
228	Устройство основания под трубопроводы: песчанного	м3 основания	8,5	
229	<b>Песок среднезернистый</b>	т	<b>14,96</b>	материал подрядчика
230	Засыпка трубопровода песком механизированным способом (бульдозером)	м3	17,5	
231	<b>Песок среднезернистый</b>	т	<b>31</b>	материал подрядчика
232	Засыпка трубопровода щебнем механизированным способом (бульдозером)	м3	30	
233	<b>Щебень фр20-40</b>	т	<b>42</b>	материал подрядчика

Материалы:

ГПМ, техника и внутривозвращенный транспорт

Составил: ведущий инженер-строитель

Проверил: руководитель проектов

(должность, подпись, расшифровка)

(должность, подпись, расшифровка)

Подрядчик

Подрядчик

Серятов А.П..

Собенников В.Е.